

АО "ТАИФ-НК"

Юридический адрес: 423574, РФ, Республика Татарстан, Нижнекамский район, г. Нижнекамск, ул. Соболевская,
зд.45, оф. 108, место производства: г. Нижнекамск, промышленная зона
Телефон (8555) 38-16-18, факс (8555) 38-17-17, E-mail: delo@taifnk.ru

Паспорт продукции № 54232
Остаточный продукт гидрокрекинга гудрона
СТО 48671436-014-2020

Номер партии: 93
Дата изготовления: 03.05.2024
Дата отбора пробы: 03.05.2024
Место отбора пробы: Р-3 (Т311-1)
Номер резервуара: Р-3 (Т311-1)
Уровень наполнения, м: 5.700
Размер партии (масса), т: 7.808,3
Дата проведения испытаний: 03.05.2024
Дата оформления паспорта: 03.05.2024

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента
качества ISO 9001:2015.
Сертификат ООО - ДКС Рус - № 21110164 QM15
срок действия до 18.02.2026



№ п/п	Наименование показателя	Нормы по СТО 48671436-014-2020	Фактически	Метод испытания
1	Вязкость условная при 100 °С, градусы ВУ, не более	5	2	ГОСТ 6258
2	Зольность, %, не более	0,14	0,004	ГОСТ 1461
3	Массовая доля механических примесей, %, не более			
	Вид I	0,5	0,14	
	Вид II	1,0		
	Вид III	1,5		ГОСТ 6370
4	Массовая доля воды, %, не более	0,5	0,1	ГОСТ 2477
5	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6307 и п. 7.5 ГОСТ 10585
6	Массовая доля серы, %, не более	2,5	1,73	ГОСТ 32139
7	Содержание сероводорода, ppm (мг/кг), не более	10	0,72	ГОСТ 32505
8	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	70	142	ГОСТ 4333
9	Температура застывания, °С, не выше	10	Минус 15	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная), МДж/кг, не менее	39900	40020	ГОСТ 21261
11	Плотность при 15 °С, кг/м³	Не норм-ся. Опр-ние обязательно	1011,0	ASTM D 1298, ГОСТ Р 51069
12	Плотность при 20 °С, кг/м³	Не норм-ся. Опр-ние обязательно	1007,6	ASTM D 1298, ГОСТ 3900
13	Выход фракции, выкипающей до 350 °С, % об., не более	30	26	ГОСТ 33359

Дополнительные показатели:

Фракционный состав по ASTM D 86:

температура начала кипения, °С: 189

при температуре 250 °С перегоняется, % (по объему): 4

при температуре 350 °С перегоняется, % (по объему): 26

Вязкость кинематическая, при 50 °С по ASTM D 445, мм²/с:

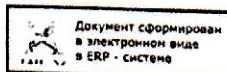
Примечание: Остаточный продукт гидрокрекинга гудрона изготовлен с применением процесса гидроконверсии тяжелых остатков.

Заключение: Остаточный продукт гидрокрекинга гудрона соответствует требованиям СТО 48671436-014-2020. В соответствии с п.п. 11 и 14.181
остаточный продукт гидрокрекинга не относится к средним дистиллатам.

Лаборатория Комплекса глубокой переработки тяжелых остатков. 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона, АО "ТАИФ-НК"

Инженер-химик (сменный):
(подпись)

Г.С. Хузатулина



АО «ТАИФ-НК»
Исполнитель по производству
гудрона
«06» 05 2024г.