

Наименование продукции: Легкий вакуумный газойль, вид 1 СТО 19.20.26-024-60320171-2018

Нормативный документ: СТО 19.20.26-024-60320171-2018 сизм. № 1, 2

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517

Уровень наполнения(см): 287,0

Масса нетто(т): 145,000

Проба отобрана: Е-4/4

Номер партии: 477

Дата изготовления 20 сентября 2023 г.

Дата отбора 20 сентября 2023 г.

Дата проведения анализа 20 сентября 2023 г.

Дата выдачи паспорта 20 сентября 2023 г.

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	-	соответствует
2	Вязкость кинематическая при 80°C, не менее или	мм²/с (сСт)	3,0	-	3,691
	Вязкость кинематическая при 100°C, не менее	мм²/с (сСт)	2,2	-	2,637
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°C	20	-	15
	Вид 2, не выше	°C	минус 5	-	-
	Вид 3, не выше	°C	минус 20	-	-
4	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, не ниже	°C	61	-	116
5	Массовая доля серы, не более:	%	2,5	-	1,899
6	Содержание механических примесей		отсутствие	-	отсутствие
7	Содержание воды		следы	-	следы
8	Зольность, не более	%	0,02	-	0,009
9	Плотность при 15°C	кг/м³	860,0-910,0	-	887,4
10	Фракционный состав				
	-температура начала кипения,	°C	не нормируется	-	232
	- 10 %перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	295
	- 50 %перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	352
	- 90 %перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	394
	- 95 %перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	397
11	Коксуемость 10-%го остатка разгонки, не более	% масс	0,40	-	0,14

Заключение:

Легкий вакуумный газойль, вид 1 соответствует требованиям СТО 19.20.26-024-60320171-2018 сизм. № 1, 2

Дополнительная информация:

- В соответствии с п.5.5 СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1, 2 показатели 6,8 являются периодическими и определяются не реже 1 раза в квартал, в соответствии с п.5.6 показатель 11 является периодическим и определяется не реже 1 раза в месяц.
- Плотность при 20 °C, кг/м³ (метод испытаний – ГОСТ 3900) – 884,2
- Фракционный состав: при температуре 250°C перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 2
- Фракционный состав: при температуре 300°C перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 16
- Фракционный состав: при температуре 350°C перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 52
- Кинематическая вязкость при 50 °C, сСт (метод испытаний - ГОСТ 33) - 7,385
- Температура текучести, °C (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - 18
- Температура вспышки в открытом тигле, °C (метод испытаний- ГОСТ 4333) - 121
- Массовая доля сульфатной золы, %, (метод испытаний ГОСТ 12417) - менее 0,005

Лаборант химического анализа


подпись

Газиуллиная Венера Вакифовна

Инженер по качеству


подпись

Кутлахметова Алсу Ресовна

