



См. также QR-код
 для получения информации о сайте: <http://prav.ru/ru/ya/ya-slavneft.ru>
 или по телефону: 8 (4852) 49-81-00/40-76-76
 или по электронной почте: post@yaanos.slavneft.ru
 или по факсу: 8 (4852) 49-81-00/40-76-76

Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
 Юридический адрес:
 Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,
 Московский проспект, дом 130;
 E-mail: post@yaanos.slavneft.ru
 телефон/факс: (4852) 49-81-00/40-76-76
 Адрес производства:
 Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150

Сертификаты соответствия системы менеджмента качества
 ISO 9001:2015 № 21110602 QM15, срок действия по 06.11.2026,
 ГОСТ Р ИСО 9001:2015 № РН 000123, срок действия по 21.03.2027

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 407

Масло базовое SN-500

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА05.В.30992/23
 Срок действия - по 09.07.2026

Наименование документов, устанавливающих требования к продукции:
 Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012
 «Требования к смазочным материалам, маслам и специальным
 жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии
 от 10.07.2012 № 59) (Приложение 1)
 ГОСТ 149765-003-2010 с изменениями 1-6 «Масла базовые SN, BS,
 технические условия»
 ГОСТ Д 2 19-20 29-180

Количество партий:	2
Дата изготовления:	06 июля 2025 г.
Масса партии (масса):	381 т
Количество проб (по ГОСТ 2517):	431
Дата отбора пробы:	06 июля 2025 г.
Дата проведения испытаний:	06 июля 2025 г.



2008, 2022

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00149765-003-2010 изм. 1-6	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	в пределах 10.5 - 11.5	10.7
2. Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	-	не менее 90	92
3. Коксуемость, %	ГОСТ 19932-99	-	не более 0.26	0.06
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0.008	отсутствие
5. Зольность, %	ГОСТ 1461-2023	-	не более 0.005	0.003
6. Содержание водорастворимых кислот и щелочей, ед. pH	ГОСТ 6307-75	-	отсутствие	отсутствие
7. Содержание механических примесей, % масс	ГОСТ 6370-2018	не более 0.03	отсутствие	отсутствие
8. Содержание воды, % масс	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
9. Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021 (ISO 2592:2017)	не менее 135	не менее 235	236
10. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-2023 (метод Б)	-	не выше минус 10	минус 13
11. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 3.5	2.5
12. Массовая доля серы, %	ГОСТ 32139-2024	-	не более 0.3	0.2
13. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0.3	отсутствие	отсутствие
14. Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-22	-	не более 903.0	885.1
15. Испаряемость по NOACK, %	ASTM D 5800-20 (процедура В)	-	не более 7	5
16. Внешний вид	по п.7.2 СТО 00149765-003-2010	-	однородная прозрачная жидкость	однородная прозрачная жидкость
17. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-2018	не менее 165	не менее 165	338

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)				
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Фракционный состав температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, % об. до температуры 300 °С перегоняется, % об. до температуры 350 °С перегоняется, % об. температура конца кипения, °С	ASTM D 86-20b*	- - - - -	не может быть определено
2.	Температура, при которой перегоняется 65 об. % или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ASTM D 86-20b*	-	не может быть определено
3.	Содержание сульфатной золы, % масс.	ГОСТ 12417-94	-	0,01
4.	Температура потери текучести, °С	ISO 3016:2019	-	минус 10
5.	Индекс омыления, мг КОН/г	ГОСТ 17362-71	-	0,5
6.	Колориметрическая характеристика (К) в растворе (с разбавлением 1:100), ед. ASTM D	ASTM D 1500-12	-	<0,5
7.	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	59,0

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам. Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Показатель по п. 10 - по согласованию с потребителем по письмам входящим № СМ-01/000481 от 12.03.2025,
№ ИСХ-ДК-00388-25 от 21.03.2025.

Показатель по п.17 гарантируется технологией производства и определяется при декларировании продукции.

Заключение: Масло базовое SN-500 соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20.07.2012 № 59) (Приложение 1)
- СТО 00149765-003-2010 с изменениями 1-6 "Масла базовые SN, BS. Технические условия"

Дополнительная информация:

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, деасфальтизация пропаном, селективная очистка, депарафинизация селективными растворителями, гидроочистка;
- агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт. ст. - жидкое;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 1 год с даты изготовления;
- применяется в качестве сырья для получения товарных смазочных масел, для поставки на экспорт и внутренний рынок РФ



Национальный центр экспертизы

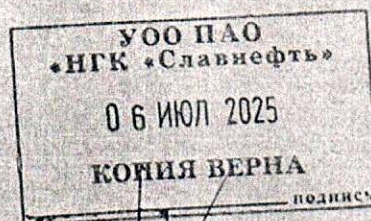
Дата выдачи паспорта

Смирнова

И.А. Смирнова

С.А. Арбузова

06 июля 2025 г.



Комаринцев И.В.