

# ООО «Пуровский нефтеперерабатывающий завод»

Юр. адрес: 629880, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район, п. Пуровск, промзона, ОГРН 1188901001684/ ИНН 8911013810  
Почтовый адрес: 629880, ЯНАО, Пуровский район, пос. Пуровск, промзона, комплекс по переработке газового конденсата  
Адрес электронной почты: [pumpz@pumpz.ru](mailto:pumpz@pumpz.ru)

Пуровский район  
Пуровск

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ООО "ПНПЗ"  
Петрухин Е.В.

## Паспорт № 2-П/24 Светлая фракция газового конденсата СТО 28298952-001-2018

Дата изготовления продукции: 09.01.2024

Дата проведения испытаний: 09.01.2024

Место отбора проб: РВС 50.5

№ регистрации пробы: 95

Дата выдачи паспорта: 10.01.2024

Сертификат соответствия:

№ РОСС RU.32289.OC01.H00585

Срок действия с 01.09.2022 по 31.08.2025

| Наименование показателей                  | Единицы изм.                   | НД на МВИ           | Норма по СТО       | Фактический результат |
|-------------------------------------------|--------------------------------|---------------------|--------------------|-----------------------|
| Цвет                                      | -                              | Визуально           | Чистый, прозрачный | Чистый, прозрачный    |
| Плотность, при 15 °С                      | кг/м <sup>3</sup>              | ГОСТ Р 51069        | 680-750            | 707,9                 |
| Фракционный состав:                       |                                |                     |                    |                       |
| температура начала перегонки              |                                |                     | не нормируется     | 31                    |
| 5% перегоняется при температуре           | °С                             | ГОСТ 2177 (метод А) | не нормируется     | 43                    |
| 10% перегоняется при температуре, не выше |                                |                     | 75                 | 56                    |
| 50% перегоняется при температуре, не выше |                                |                     | 120                | 88                    |
| 90% перегоняется при температуре, не выше |                                |                     | 170                | 122                   |
| температура конца кипения, не выше        |                                |                     | 220                | 153                   |
| Давление насыщенных паров                 |                                |                     |                    |                       |
| не менее                                  | кПа                            | ГОСТ 1756           | 45                 | 83,8                  |
| не более                                  |                                |                     | 140                |                       |
| Концентрация фактических смол, не более   | мг/100 см <sup>3</sup> топлива | ГОСТ 1567           | 6                  | Менее 1,5             |
| Массовая доля серы, не более              | %                              | ГОСТ Р 51947        | 0,05               | Менее 0,015           |
| Испытание на медной пластинке             | -                              | ГОСТ 6321           | Выдерживает        | Выдерживает           |

Знаменатель: Светлая фракция газового конденсата соответствует СТО 28298952-001-2018 "Светлая фракция газового конденсата"

Лаборант химического анализа

Лаборант химического анализа

Богдан М.В.

Богдан М.В.